



GRUPO AZUL



REFRIGERANTES Y CONGELANTES

La cadena de frío farmacéutica es el conjunto de procesos y actividades que garantizan la conservación de la calidad, seguridad y eficacia de los productos farmacéuticos que requieren una temperatura controlada durante su almacenamiento, transporte y distribución. La cadena de frío farmacéutica es un aspecto clave para la industria farmacéutica, ya que cada vez hay más productos que necesitan condiciones especiales de refrigeración o congelación, como las vacunas, los biológicos, los hemoderivados o los medicamentos termolábiles.

Uno de nuestros productos principales es el hielo en gel que es una solución que se usa para mantener productos a baja temperatura. El hielo en gel está compuesto por dos partes: una sólida de microcristales y otra líquida formada por agua y otros componentes para conservarlo. El hielo en gel tiene varias ventajas sobre el hielo seco o el hielo tradicional, como la reutilización, el ahorro de peso, el mayor rendimiento, la mayor durabilidad y la biodegradabilidad. El hielo en gel se puede usar para conservar alimentos, medicamentos, vacunas, reactivos y otros productos que requieren una cadena de frío.

-THERMO GEL Temperatura 0°C

Actúa como acumulador de frío y sustituto de hielo para productos refrigerados, permite dentro de su estructura mantener por más tiempo el frío necesario en transportes secos.

- Ideal para mantener productos refrigerados entre 2 a 10°C
- Empacado en bolsas para un uso y placas plásticas reutilizables.
- Ideal mantenimiento de refrigerados entre 18 a 24 horas
- Producto para uso en alimentos –REGULACION FDA 176, 170.
- Catalogado No toxico, No peligroso
- presentación en bolsa y placa reutilizable

-THERMO GEL PLUS CONGELADOS -15, -21°C

Es una solución eutéctica desarrollada para transporte y mantenimiento de productos congelados donde no hay un mecanismo activo de congelamiento.

- Ideal para productos congelados de hasta -15°C
- Empacado en bolsas para un uso y placas plásticas reutilizables
- Ideal mantenimiento de congelados entre 10 a 18 horas



GRUPO AZUL

REFRIGERANTES EN BOLSA



PRODUCTO	MEDIDA EN PULGADAS	PESO	UNIDADES POR CAJA
HIELO GEL	5 X 5.5"	225 grs.	120
HIELO GEL	4 X 7"	250 grs.	120
HIELO GEL	6 X 8"	300 grs.	100
HIELO GEL	6 x 8"	1 Libra	60
HIELO GEL	5.5 X 10"	700 hasta	40
HIELO GEL	8 X 11"	900 grs.	40



CAJAS TERMICAS Y MATERIAL DE EMPAQUE

Para lograr una adecuada cadena de frío las empresas especializadas y comprometidas con sus representados, clientes y pacientes cumplen las normativas y estándares internacionales que regulan la cadena de frío farmacéutica, como las Buenas Prácticas de Distribución (BPD), las Buenas Prácticas de Almacenamiento (BPA), las Guías de la Organización Mundial de la Salud (OMS) o las normas ISO.

Nuestras cajas térmicas cumplen con esas normas establecidas y cumplen con las validaciones farmacéuticas.

-THERMO BOX

Cajas THERMO BOX son ideales para transporte local de medicamentos, proveen protección superior contra daños causados por calor y altas temperaturas. Mantienen estable la temperatura entre 2°C y 10°C durante el envío, permitiendo la adecuada cadena de frío y satisfacción del receptor.

Contamos con diferentes tamaños ideales para transportar biológicos, vacunas, reactivos, hormonas, insulinas, entre otros productos.

-THERMO BAG

Bolsas y sobres THERMO BAG son ideales para entrega local de medicamentos, entre otros. Mantienen estable la temperatura entre 5°C a 25°C durante el envío, manteniendo estables los productos de temperatura controlada.

Son livianos y fácil de transportar, muestras bolsas son hechas con materiales reciclables y amigables con el medio ambiente.



GRUPO AZUL

CAJAS TERMICAS: THERMOBOX



PRODUCTO	MEDIDA EXTERNA EN CM	MEDIDA INTERNA EN CM	GROSOR EPS/CM DUROPOR
CAJA H001 PEQUEÑA	23 LARGO	19.5 L	1.0 cm
	19.7 ALTO	16 A	1.0 cm
	17 ANCHO	13.5 A	1.0 cm
CAJA H002 MEDIANA	30 LARGO	25 L	2.0 cm
	20 ALTO	15 A	2.0 cm
	25 ANCHO	20 A	2.0 cm
CAJA H003 GRANDE	40 LARGO	35 L	2.5 cm
	27 ALTO	22 A	2.5 cm
	30 ANCHO	25 A	2.5 cm